

ASLI GIBİDİR

İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir



İSTANBUL
SANAYİ ODASI

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
10.05.2020

Rapor Tarihi :08.05.2018

Rapor No :2018/2015

Firma Ünvanı	:ÖZDEKOR YAPI İNŞAAT SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :46015
Vergi Dairesi/No	:Halkalı V.D.Bşk. / 6740443540	Ticaret Sicil No :886602
İşyeri SGK No	:231020909147079303422-44	Faaliyet Kodu :31.02.01
MERSİS No	:	(NACE)

Üretimin Yapıldığı Yer Adres : İkitelli Osb. Mah. Marmara Sanayi Sitesi, N Blok, No:7 KÜÇÜKÇEKMECE / İSTANBUL

İşyeri Tel (Kodlu): 212-6460681

Faks : -

e-posta : info@ozdekor.com.tr

Web :

Merkez Adres İkitelli Osb. Mah. Marmara Sanayi Sitesi, N Blok, No:7 KÜÇÜKÇEKMECE / İSTANBUL
Büro Tel (Kodlu): 212-6460681 Faks : -

Üretim Konuları :Mutfak ve banyo tezgahı (akrilik esashi)

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri -	Mühendis : -
Arazi (m2) -	Tescilli Sermayesi 3.000.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 900		Usta : -
Bina İnşaat Tipi KARGİR		İşçi : 27
		İdari Pers. : 2
		Taşeron : -
		Toplam : 29

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 10.10.2013

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar :

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 08.05.2018 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Zehra AYKUT Uzman <i>Zehra Aykut</i>	1.EKSPER Küçük Hüseyin KOÇ Orman Endüstri Yüksek Mühendisi <i>Küçük Hüseyin KOÇ</i>	2.EKSPER -
--	--	---------------

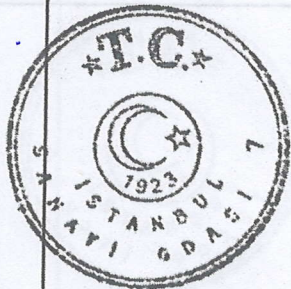
TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : İkitelli Osb. Mah. Marmara Sanayi Sitesi, N Blok, No:7 KÜÇÜKÇEKMECE / İSTANBUL

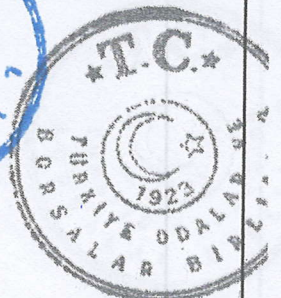
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.49.12	2	Çizicili yatar daire testere tezgahı	0	Y	11.0
28.49.12	1	Ahşap freze makinası	0	Y	4.0
28.49.12	1	Gönye kesme daire testere makinası	0	Y	2.0
28.21.13	1	Akrilik levha yumuşatma fırını (şekillendirme)	0	I	3.0
28.13.26	1	Hava kompresörü (Pistonlu)	0	Y	8.0
28.22.14	1	Elektrikli ceraskal	0	Y	2.0
25.73.30	500	Mengene	0	Y	0.0
28.25.14	2	Toz toplama sistemi	0	Y	8.0
25.73.30	15	Muhtelif el aletleri (matkap, zımpara)	0	Y	0.0

Toplam : 0 38.0 = 50.92 BG

Açıklama : Makine Tesizat Açıklama

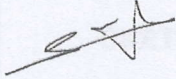


11 Mayıs 2018



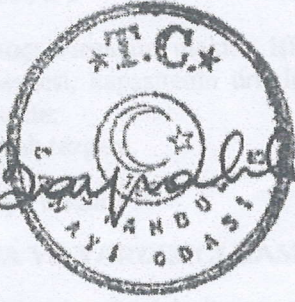
İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Levent GÜRLER
ZİRAAT MÜHENDİSİ



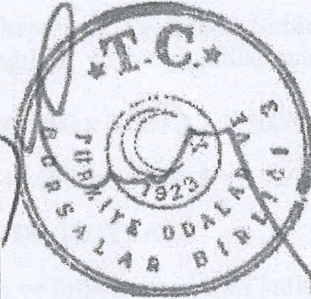
- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI



İlhan BAYRAKTAR
Kapasite Şubesi Müdürü

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ
ONAYI



M. ALİ BAYRAM
Sanayi Müdürü

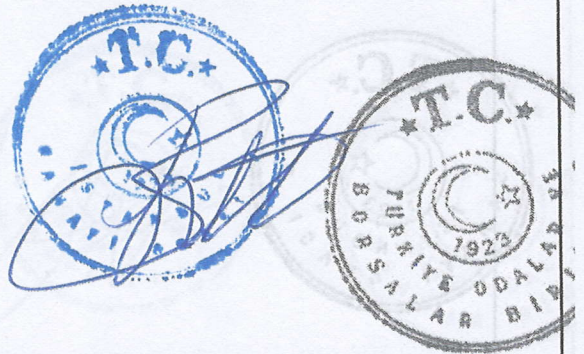
TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI
TARİH VE NO

10.05.2018 * 015427

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

Cemal Berk ÖNÜÇ
Uzman Yardımcısı

11 Mayıs 2018



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
22.21.30	Akrilik levha	metrekare	38.400	OtuzSekizBinDörtYüz
16.21.14	MDF levha	metrekare	9.600	DokuzBinAltıYüz
	Silikon yapıştırıcı	adet	10.000	OnBin
25.73.20	Daire testere	adet	100	Yüz
25.73.60	Çeşitli bıçak (kalınlık, freze vb.)	adet	50	Elli

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI
TARİHİ VE NO

10.05.2018 * 015427

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ
ONAYI

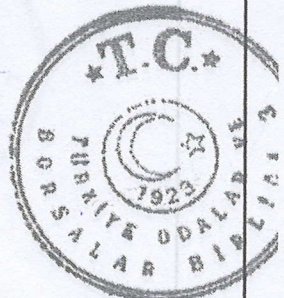
M. ALİ BAYRAM
Sanayi Müdürü

ODA ONAYI

İlhan BAYRAKTAR
Kapasite Şube Müdürü



11 Mayıs 2018



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

Firmanın 25/04/2018-5993 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirin heyetimizce 29.04.2018 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre günde 8 saat, yılda 300 işgünü üzerinden aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Tablo I'deki makinalarla donatılmış işyerinde genelde akrilik levha esaslı mutfak ve banyo tezgahları üretilmektedir. Mutfak tezgahında ağırlıklı çalışılan ölçü olarak 300 cm x 61cm, banyo tezgahında ise 150 cm x 55 cm baz olarak alınmıştır. Ürünlerde destek ve dolgu amaçlı MDF levha kullanılmaktadır. Üretimde kullanılan levhaların % 80'i akrilik levha, % 20'si MDF levha şeklindedir.

ÜRETİM KAPASİTESİ

Üretim kapasitesinin belirlenmesinde; 01.02.2016 tarihinde yürürlüğe giren "Kapasite Raporlarının Düzenlenmesi Usul ve Esasları ile "3311-Mobilya Sanayi Kapasite Kriterleri" esas alınmıştır.

Levha ebatlama kapasitesi: İşyerinde bulunan 2 adet çizicili yatar daire testere makinasının her birinde saatte ortalama 10 m² levha ebatlanabildiğine göre yıllık kapasite;

$$2 \times 10 \times 8 \times 300 = 48.000 \text{ m}^2/\text{yıl}$$

İşgücü kapasitesi: İşyerinde çalışan toplam 27 kişinin 20'sinin doğrudan imalatla 7'sinin ise montaj ve yardımcı işlerde çalıştığı dikkate alınarak yıllık işgücü kapasitesi;

$$20 \times 8 \times 300 = 48.000 \text{ adam.saat/yıl}$$

İşgücüne bağlı levha işleme kapasitesi: İşletmenin üretim yapısı dikkate alındığında bir adam saat ile ortalama 1 m² levha ürüne dönüştürülebildiğine göre yıllık kapasite,

$$48.000 \times 1 = 48.000 \text{ m}^2/\text{yıl}$$

Sonuç: Firmanın makine işleme kapasitesi ve işgücü birbirini karşılamaktadır. Buna göre üretim kapasitesi, kapasitenin ürünlere dağılımı ve birim kullanımlar dikkate alınarak ürün bazında yıllık kapasite:

$$\text{Mutfak tezgahı} : 48.000 \times 0,68 / 3,2 = 10.200 \text{ adet/yıl}$$

$$\text{Banyo tezgahı} : 48.000 \times 0,32 / 1,5 = 10.240 \text{ adet/yıl}$$

ANA VE YARDIMCI HAMMADDE İHTİYACI

Üretim kapasitesi, kullanım oranları ve ürün başına birim kullanımlar dikkate alınarak,

$$\text{Akrilik levha} : 48.000 \times 0,80 = 38.400 \text{ m}^2/\text{yıl}$$

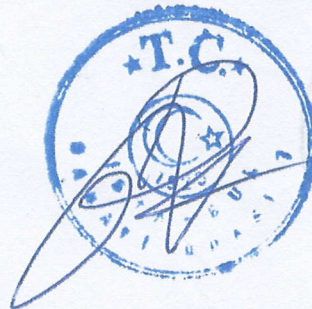
$$\text{Yongalam levha} : 48.000 \times 0,20 = 9.600 \text{ m}^2/\text{yıl}$$

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye oranlanarak Tablo IV'de gösterilmiştir.

---+---



11.1 Mayıs 2018



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
31.09.14.50.00	Akrilik esaslı mutfak tezgahı	10.200	adet
22.23.12.50.00	Akrilik banyo tezgahı	10.240	adet